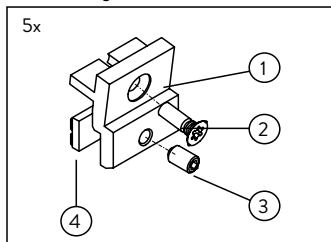


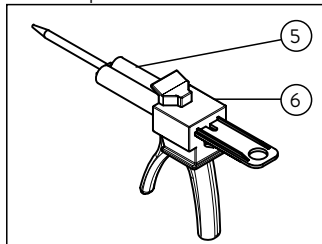
Moving Details.

Lieferumfang



- (1) Oberlicht-Klemmstück
- (2) Senkschraube
- (3) Gewindestift
- (4) Klemmplatte mit Zwischenlage

Zusatzkomponenten



- (5) Klebstoffkartusche und Mischdüse
- (6) Automix-Pistole



Hinweis

Die Dokumente des Klebstoffherstellers beachten!

Montageanleitung / Mounting instruction

UNIQUIN

Oberlicht-Klemmstück
Overpanel clamping piece

DE / EN

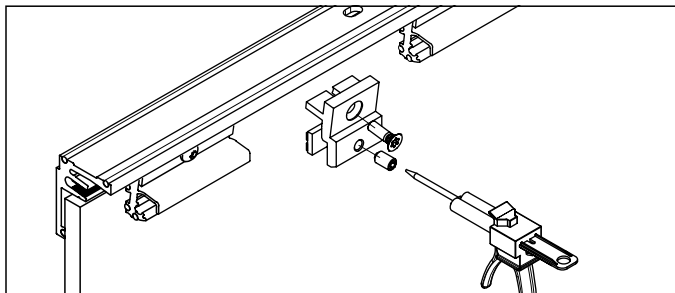
dg DORMA
GLAS®

WN 059967 45532
2023-09 / 014846



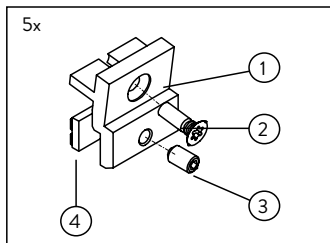
Hinweis

Die Tragkraft der 5 Oberlicht-Klemmstücke betr ag max. 100 kg (max. zul assiges Gesamtgewicht des Oberlichtes).



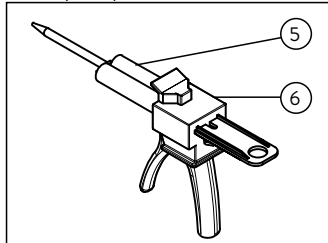
1. Die 5 Oberlicht-Klemmst ucke zus atztlich zwischen den Standard-Klemmst ucken gleichmäßig verteilen und befestigen (5 Nm).
2. Die Klemmplatten mit den Zwischenlagen auf das Glas in die Oberlicht-Klemmst ucke einsetzen.
3. Der Gewindestift muss die Senkung der Platte treffen. Wenn der Gewindestift die Senkung der Platte trifft, den Gewindestift anziehen (3 Nm).
4. Die 5 Oberlicht-Klemmst ucke durch die Gewindestifte mit dem Glas verkleben. Die Injektion stoppen, sobald der Klebstoff an der Seite austritt. Den ausgetretenen Klebstoff nicht entfernen.
5. Den Klebstoff aush arten lassen. Die Aush artungszeit betr agt 15 Min. bei einer Raumtemperatur von ca. 23° C.
6. Nach Ablauf der 15 Min. vorsichtig den an den Seiten ausgetretenen Klebstoff mit einem Cuttermesser entfernen.
7. Die Montage wie in der beiliegende Montageanleitung fortsetzen.

Parts included



- (1) Overpanel clamping piece
- (2) Countersunk screw
- (3) Grub screw
- (4) Clamping plate with gasket

Auxiliary components



- (5) Adhesive cartridge and mixing nozzle
- (6) Automix gun

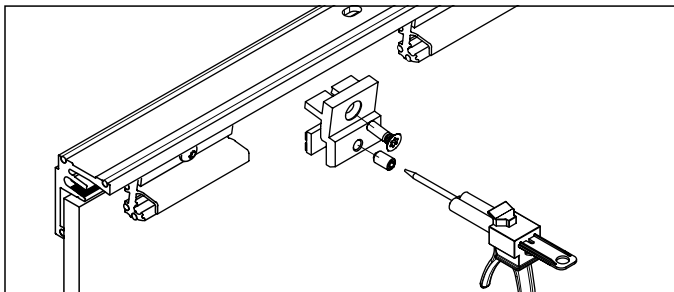
**Note**

Consult the adhesive manufacturer's documents!

**Note**

The load-bearing capacity of the five overpanel clamping pieces is max. 100 kg (max. permitted overall weight of the overpanel).

Moving Details.





1. Also evenly distribute and attach the five overpanel clamping pieces between the standard clamps (5 Nm).
2. Insert the clamping plates with gaskets onto the glass in the overpanel clamping pieces.
3. The grub screw must hit the countersink of the plate. When the grub screw hits the countersink, tighten the grub screw (3 Nm).
4. Stick the five overpanel clamping pieces through the grub screws to the glass. Stop injection as soon as adhesive escapes from the side. Do not remove the leaked adhesive.
5. Leave the adhesive to cure. The curing time is 15 minutes at a room temperature of approx. 23°C.
6. After 15 minutes, carefully remove excess adhesive that has leaked out from the sides with a cutter knife.
7. Continue the mounting as shown in the mounting instructions provided.

DORMA-Glas GmbH

Max-Planck-Straße 33-45
D - 32107 Bad Salzufen

T +49 5222 924-0

info@dorma-glas.com
www.dorma-glas.com

 DORMA-Glas GmbH
 DORMA-Glas GmbH

